



MATERIEL D'EMBALLAGE POUR L'INDUSTRIE

LIGNE DE CONDITIONNEMENT - NEUF ET OCCASION



THERMOFORMEUSE

DOUBLE  
CLOCHE

OPÉRÉCULEUSES

AUTOMATIQUE  
SEMI-AUTOMATIQUE

ENSACHEUSE

DOYPACK®



VERTICALE



HORIZONTALE



19600 St Pantaleon de Larche

Tel +33 (0)5 55 86 16 18 - Fax +33 (0)5 55 86 16 46

www.e-sodima.com

Mail : sodima@sas-sodima.com

## Madame Loïk change de formats en automatique



2 min

Grâce à l'option tout automatique prise sur l'encaisseuse wrap Jybox WP01 005-01, Laïta est passé de 10-15 minutes de temps de changement à 2 minutes.

Sur son site de Créhen (22), Laïta a investi dans une encaisseuse wrap Jyga conçue pour changer de formats en automatique. De quoi gagner de précieuses minutes à chaque changement de production.

**FLEXIBILITÉ.** Avec la montée en puissance des volumes de fromages fouettés Madame Loïk, le site Laïta de Créhen (22) automatise petit à petit toutes ses étapes de production. La mise sur chaînes après remplissage et avant refroidissement avait déjà fait l'objet d'un reportage dans *Process Alimentaire* (lire avril 2015 p. 36). Cette fois, il s'agit de l'encaissage des pots. La mission a été confiée à Jyga qui a installé une encaisseuse wrap Jybox WP01 005-01 avec l'option de changement de formats automatique. Elle a été conçue pour encaisser trois formats de fromages et dispose de cinq plans d'encaissage différents.

### RÉDUCTION DES RISQUES D'ERREURS DE RÉGLAGES

« Si Laïta souhaite ajouter des formats plus hauts ou légèrement plus larges sans modifier les trajectoires des robots, l'opérateur peut le faire facilement car il a accès à beaucoup de paramètres », indique Christophe Chatelier, directeur commercial de Jyga. Sur les formats déjà prévus, il suffit d'appeler le programme depuis le pupitre de la machine

pour que tout se règle : le magasin de carton, l'écartement du banc de chaîne et les outils de pré-cassage. « Cette solution nous offre une plus grande flexibilité. Et réduit les risques d'erreurs car nous avons sur cette ligne une vingtaine de références différentes chaque jour », témoigne Gilles Meurou, responsable du pôle produits frais.

À la sortie de la dépose du fardeau, les pots en carton de fromage fouetté sont acheminés par des tapis cadenceurs vers le convoyeur d'alimentation de deux robots. Un système de capteurs et de vision intégré contrôle le positionnement du fourreau, du produit et la présence de la DLC. Grâce à un système de tracking, les robots prélèvent les produits un par un et constituent des lots de 8 à 12 fromages sur un convoyeur. Une fois formées à partir de découpes à plat déposées manuellement dans le magasin de la machine, les caisses wrap semi-ouvertes sont présentées face aux produits. Les lots de pots sont poussés par un emboissoir dans la caisse qui est ensuite refermée et collée.

Environ 120 produits sont encaissés chaque minute. « En collaboration avec Jyga et notre fournisseur DS Smith, nous avons aussi développé un nouveau carton présentoir pour répondre aux demandes marketing en respectant les contraintes logistiques », signale Gilles Meurou. Une optimisation sur tous les tableaux.

● Karine Ermenier